

# Comune di SANT'ANGELO IN VADO

PROVINCIA DI PESARO E URBINO

*Ufficio Segretariato Sociale*

## SOGGIORNO IN MONTAGNA

L'Amministrazione Comunale, organizza un **Soggiorno montano** (Trentino Alto Adige) per adulti con più di **55 anni** Residenti nel Comune di Sant'Angelo in Vado.

- ❖ Località **Molveno (TN)** Dolomiti Brenta-Paganella – m. 864;
- ❖ Hotel: **Alpotel Venezia \*\*\* e altro Hotel equivalente;**
- ❖ Soggiorno: **dal 12 al 25 Giugno 2011** (max. 20 persone)
- ❖ Quota a carico dei partecipanti: **€. 685,00 a persona, in camera doppia-**

### LA QUOTA DI PARTECIPAZIONE COMPRENDE:

- 13 pensioni complete in **camera doppia** con bevande comprese (1/4 vino e 1/2 minerale) in Hotel tre stelle dotato di ogni confort;
- **Sistemazione in camera doppia: 10 stanze per ca. 20 persone;**
- Animatore in Hotel per tutto il soggiorno, serate danzanti, brindisi, assicurazione Elvia;
- Attività motorie e ricreative;
- Assistenza medico-sanitaria Usl;
- Misurazione di pressione in Hotel;
- Transfer Andata e Ritorno in autobus GT;
  - ❖ Supplemento per **Camera singola: €. 12,00 al g. (tot. €.156,00 - max 3)-**
  - ❖ **Riduzione terzo e quarto letto e bambini-**
  - ❖ **Pagamento quota: Durante il soggiorno direttamente in Hotel -**

Gli interessati dovranno presentare domanda presso l'*Ufficio Protocollo* del Comune di Sant'Angelo in Vado, entro e non oltre il:

**10 MAGGIO 2011**

*Si informa che, in caso di esubero di domande rispetto alle stanze disponibili c/o l'hotel designato, l'assegnazione delle camere avverrà con le seguenti priorità:*

- a) Residenza nel Comune,*
- b) Persone che vivono sole,*
- c) Data e ora di arrivo della Domanda al Protocollo Comunale;*

*I richiedenti esclusi avranno la possibilità di partecipare comunque al soggiorno montano restando con il gruppo per l'intera giornata c/o l'hotel prescelto e dormire in stanze di altro Hotel di pari categoria e poco distante scelto dall'Agenzia "Brenta Viaggi" di Molveno;*

Dalla Residenza Municipale, lì 15-04-2011

**IL RESPONSABILE DEL IV° SETTORE**

*(Demografico-Sociale e Scolastico)*

*(rag. Delia Sacchi)*